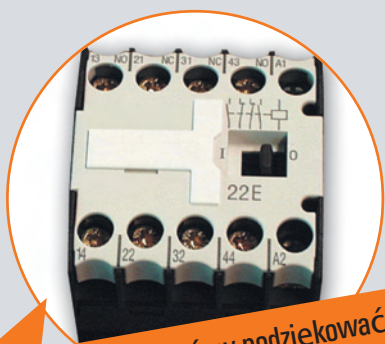




Innowacyjne rozwiązania GÜNTHER-a

NEW

typ dyszy 5SEF50
Pojedyncza dysza z
grubo-warstwową grzałką



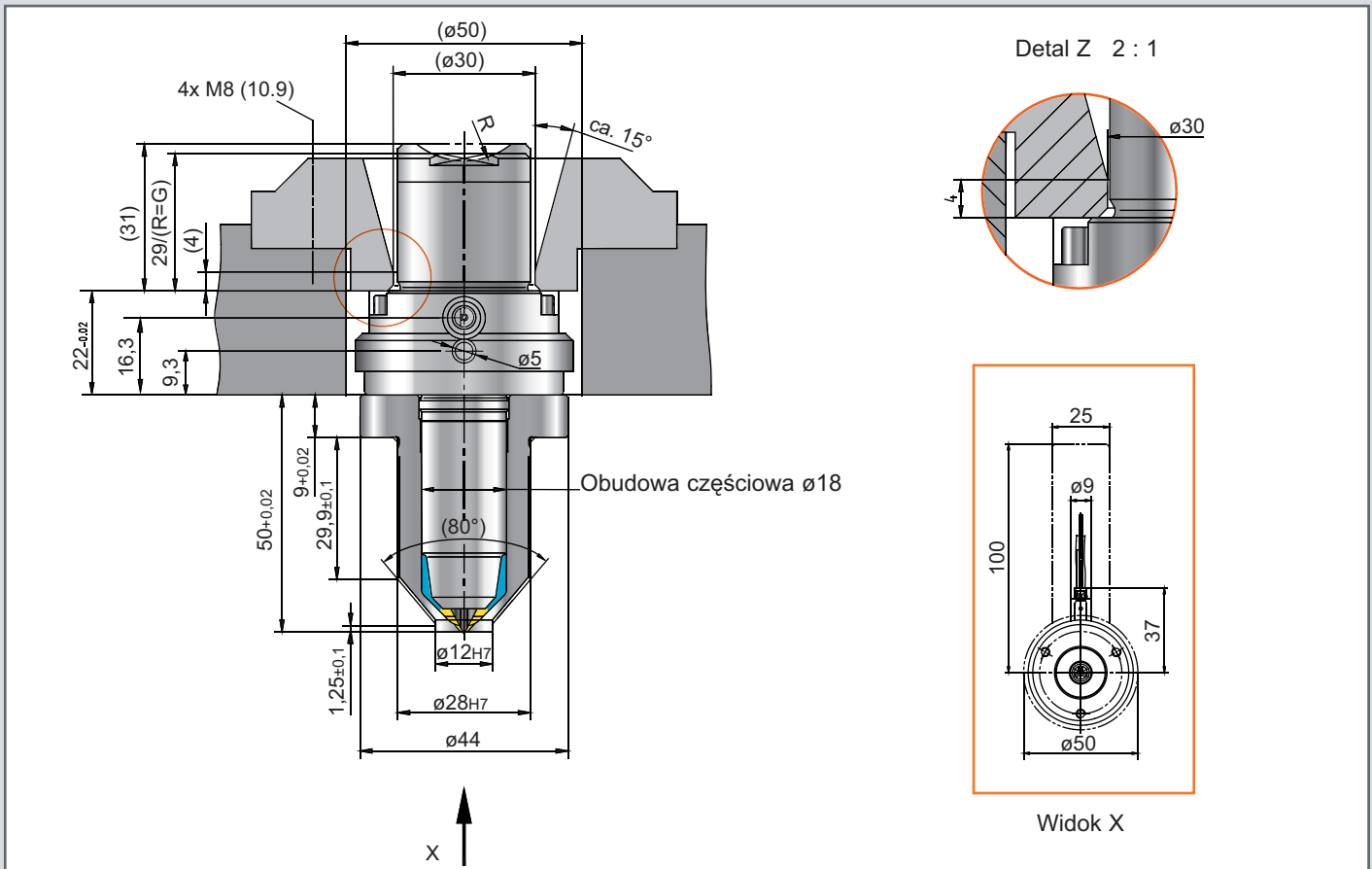
Od klientów: "Chcielibyśmy podziękować za zaangażowanie w rozwiązywanie naszych problemów. Oferując rozwiązania technologii gorących kanałów, dopasowując się Państwo jednocześnie do naszych wymagań oraz otwierają nowe perspektywy dla istniejących form!"



Typ dyszy "SEF"

Dysza pojedyncza z grubo-warstwową grzałką z obudową częściową

NEW



Opis dyszy:

Udoskonalona dysza GÜNTHER-a wyposażona jest w szeroką grzałkę. Zaletą takiego rozwiązania jest:

- wysokie skupienie mocy w przedniej części dyszy
- dobre odwzorowanie krzywej temperatury
- brak higroskopii (korzystny podczas rozruchu formy)
- niski pobór prądu
- szczupła obudowa dyszy (korzystna przy ograniczonych warunkach zabudowy)

W nowych dyszach zostało poprawione grzanie w obszarze głowicy. Ulepszone grzanie dyszy w obszarze głowicy (z serii SET/SEF) umożliwia nam lepszą optymalizację procesu i nie wymaga zastosowania dodatkowej strefy grzewczej. Kolejną zaletą jest stosowana obudowa częściowa, która pozwala na odseparowanie termiczne układu gorąco-kanalowego od formy (patent GÜNTHER).

Nowa dysza zrewolucjonizuje konwencjonalną technologię dysz gorąco-kanalowych otwierając nowe perspektywy; można ją również stosować jako zamiennik dla dysz 5V.

Pojedyncza dysza typu SEF stosowana jest do przetwórstwa takich tworzyw jak poliamidy i PBT (wzmocnionych włóknem szklanym oraz uniepalniaczami) oraz tworzyw wysokotemperaturowych.

Utrzymanie prawie liniowego profilu temperaturowego ułatwia nam przetwórstwo tych wrażliwych materiałów. Iglica dyszy wykonywana jest z węglików spiekanych o dobrych właściwościach przewodnictwa cieplnego co pozwala nam na przetwarzanie materiałów z wypełniaczami.

Zastosowanie

Przemysł:	Elektrotechnika
Produkt:	zamiennik
Masa wyrobu:	ok ~ 0.37 g
Materiał:	PTS Creamon, PA
Czas cyklu:	12 s
czas wtrysku:	0.76 s
Ciśnienie wtrysku:	560 bar

Występujące problemy: Z powodu niekontrolowanego przepływu materiału występowały produkty niedolane, czasami z przetryskiem. Wrażliwy materiał pozwala na przetwórstwo w bardzo wąskim przedziale temperaturowym. Temperatura procesu 295°C.

GÜNTHER
HEISSKANALTECHNIK

GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH

Industriegebiet Nord

Sachsenberger Straße 1

35066 Frankenberg, Germany

Tel.: +49 (0) 6451 5008-0

Fax: +49 (0) 6451 5008-50

info@guenther-heisskanal.de

www.guenther-hotrunner.com

